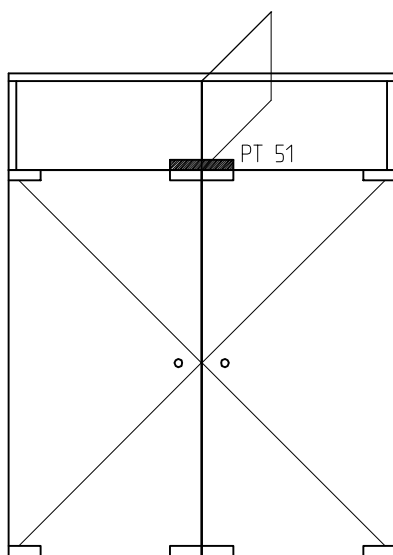


**Монтажная инструкция
DORMA PT 51
двойной фитинг фрамуги
с ребром жесткости
с одной стороны**

**Installation instruction
DORMA PT 51
Double overpanel patch
fitting with fin fitting
on one side**

Важная информация:
Important information:



① = Компоненты
 Component

1.; 1.1; ... = Последовательность монтажа
 Mounting sequence

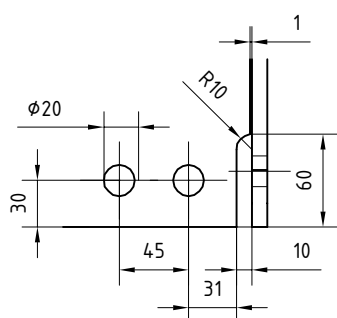
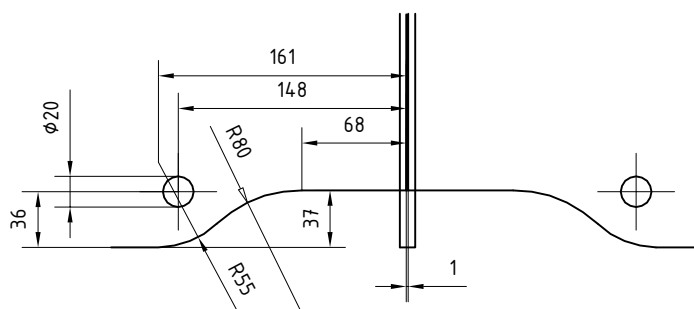
Все области зажима необходимо очистить до установки фурнитуры. Используйте только специальные чистящие средства для стекол.

All glass clamping areas have to be cleaned with standard glass cleaning products prior to installation.



Не используйте растворитель
 Do not use thinners

Подготовка стекла:
Glass preparation:

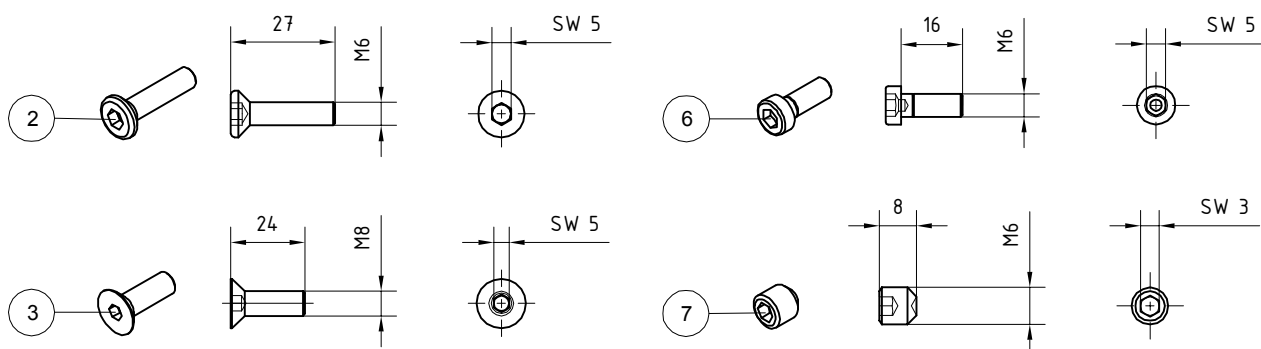
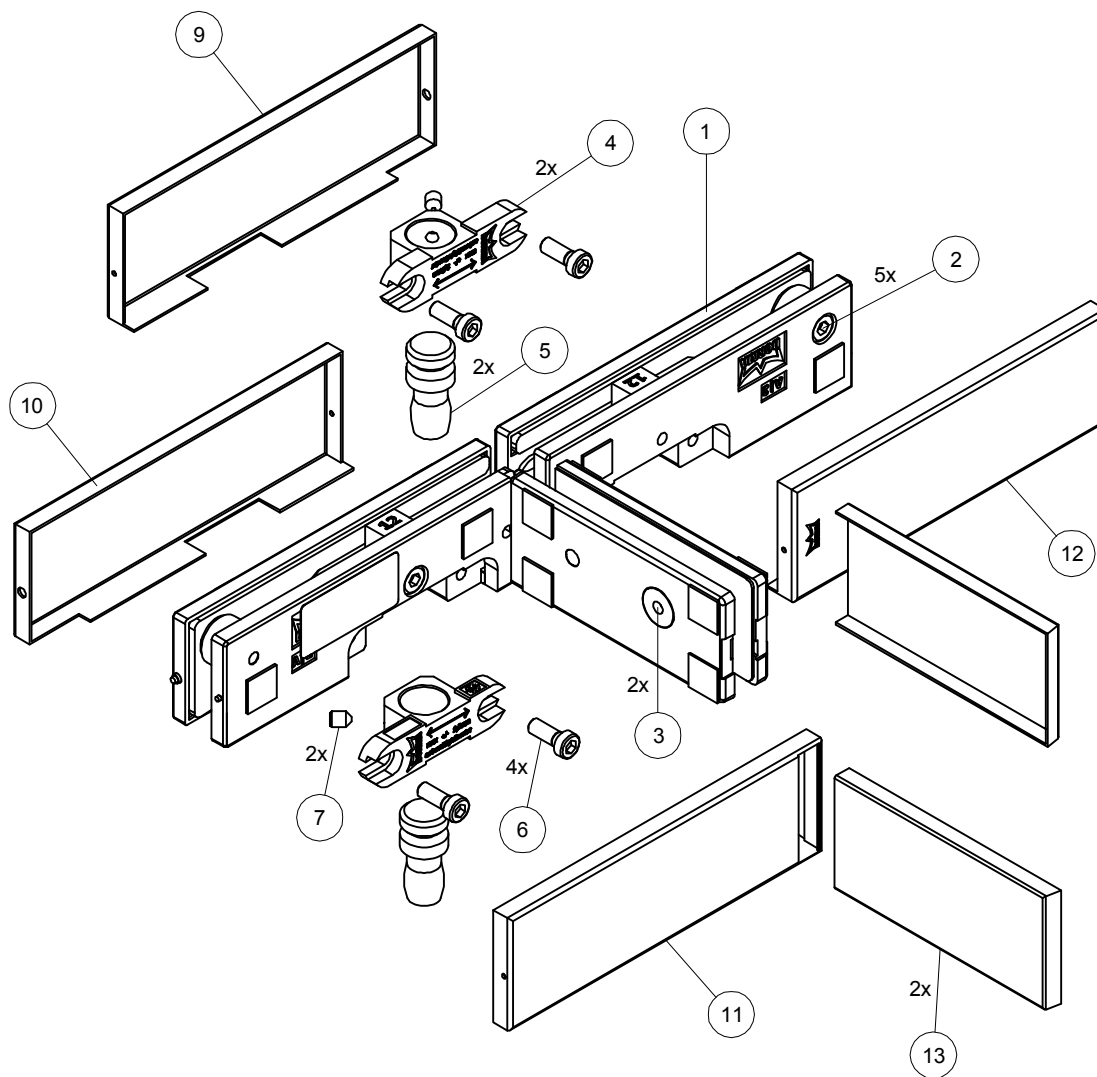


Необходимые инструменты:
Requisite tools:

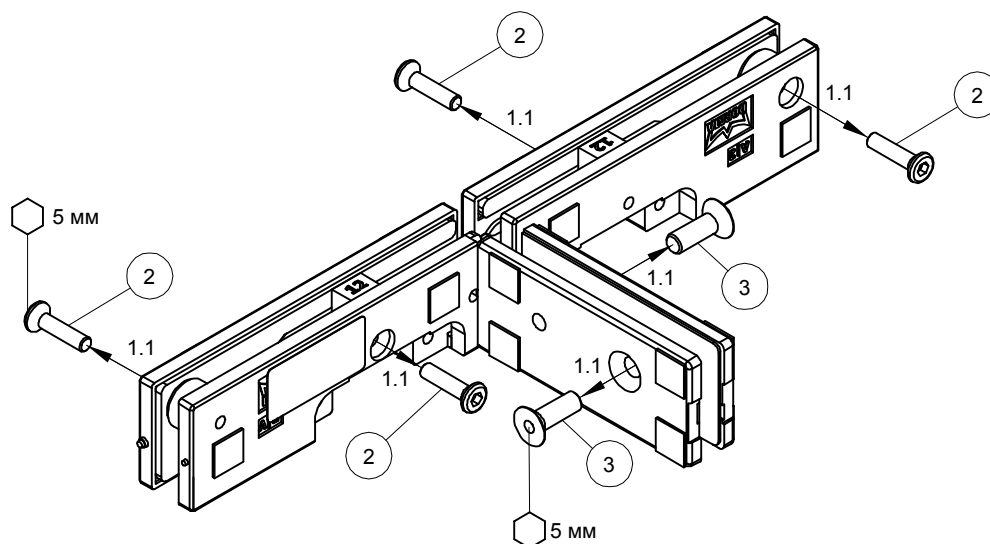
3 мм

5 мм

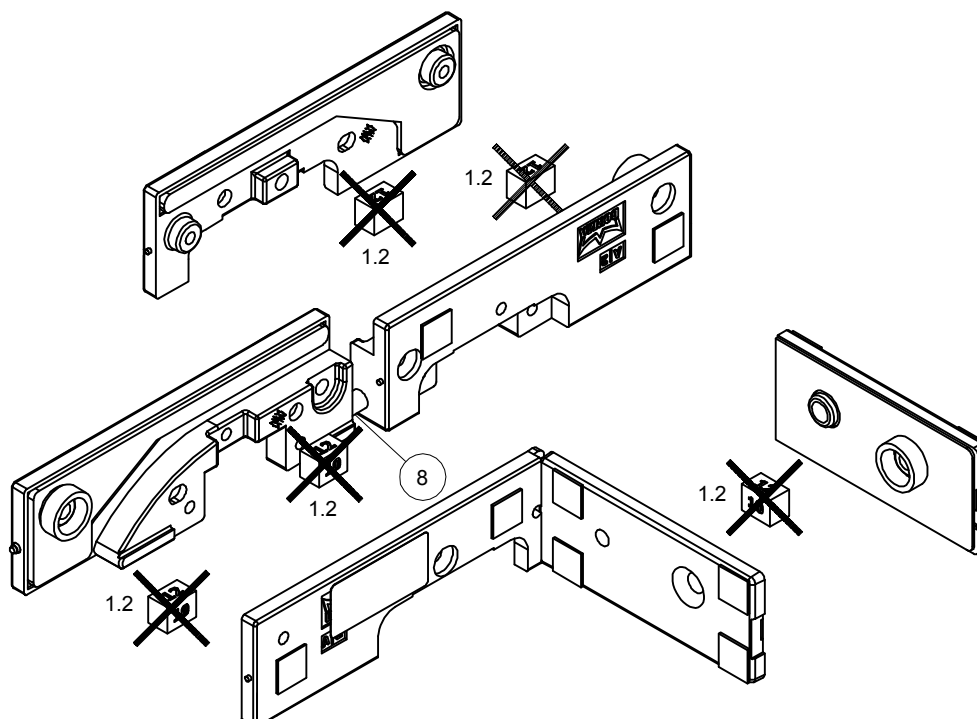
Комплект поставки:
Scope of delivery:



1. Подготовка базы фитинга:
1. Preparation of base unit:



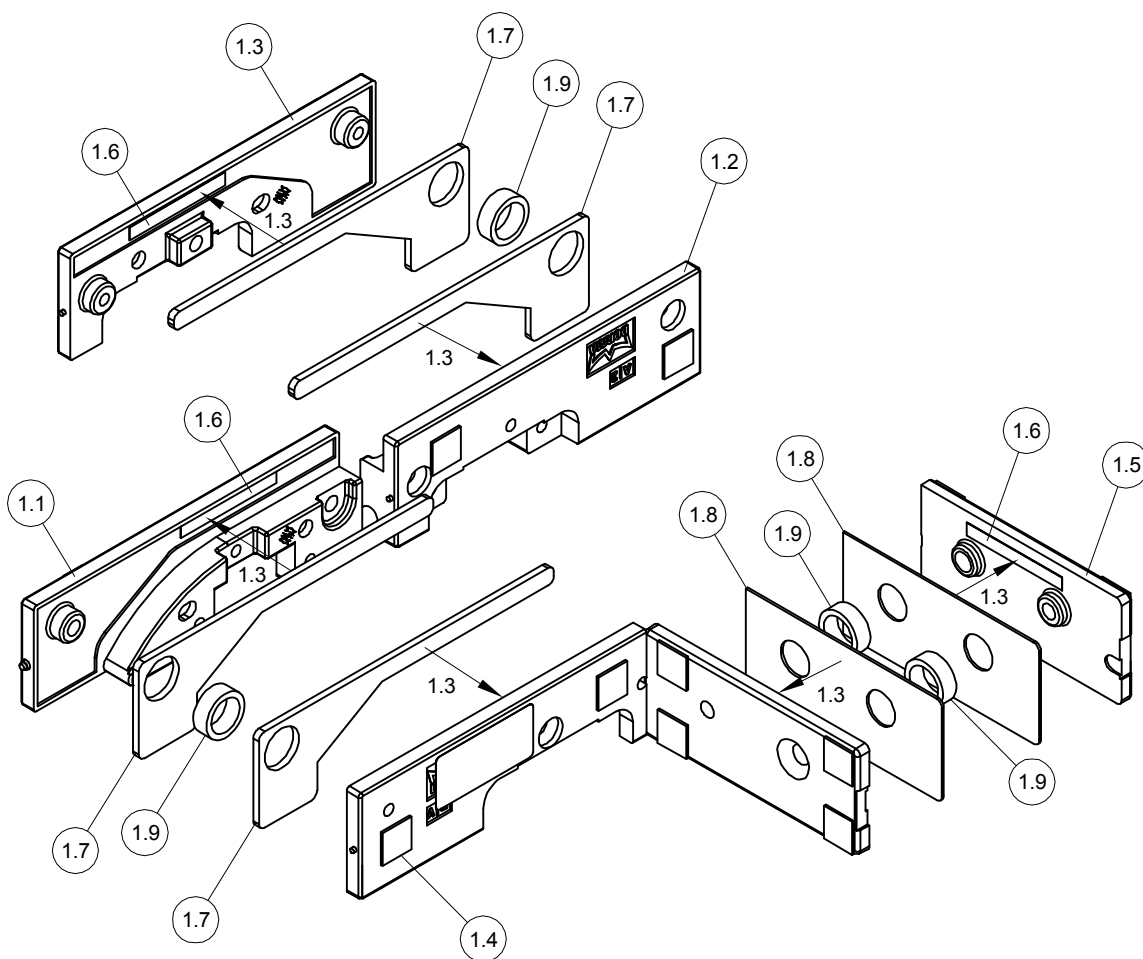
1.2 Удалите проставки
1.2 Dispose the spacer



1. Подготовка базы фитинга:
1. Preparation of base unit:

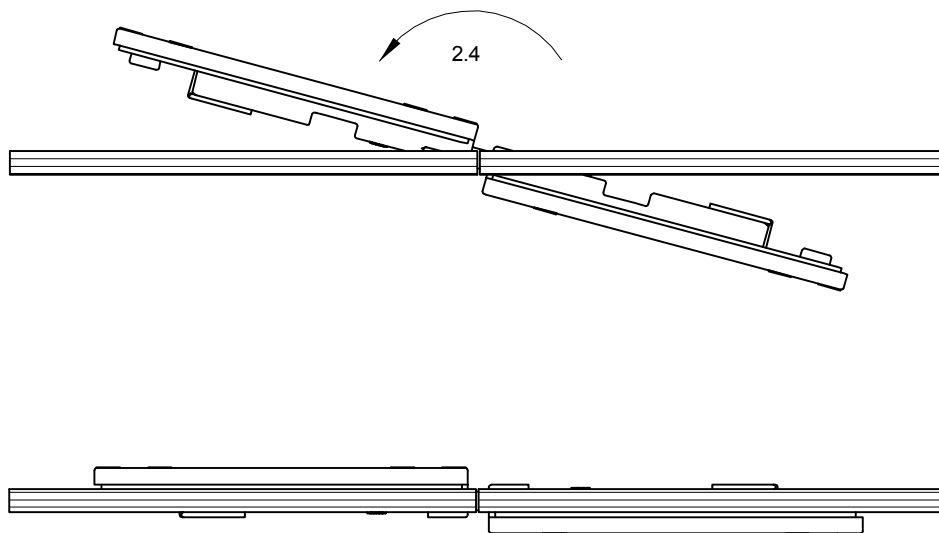
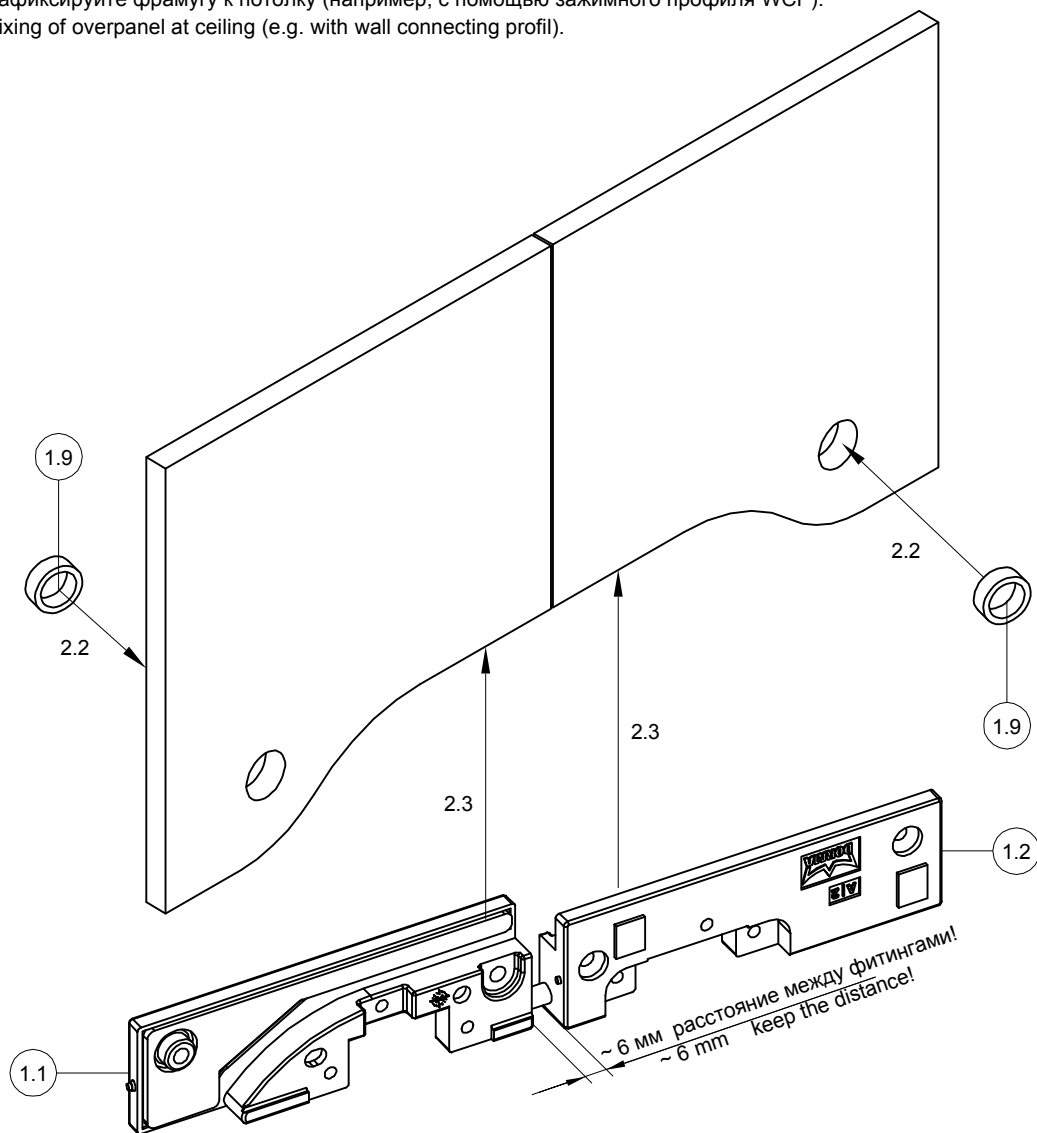
1.3 Снимите защитную пленку (1.6) и приклейте уплотнитель (1.7) / (1.8) в нужном месте.

1.3 Pull off the backing tape (1.6) and stick on the gasket (1.7) / (1.8) into right place.

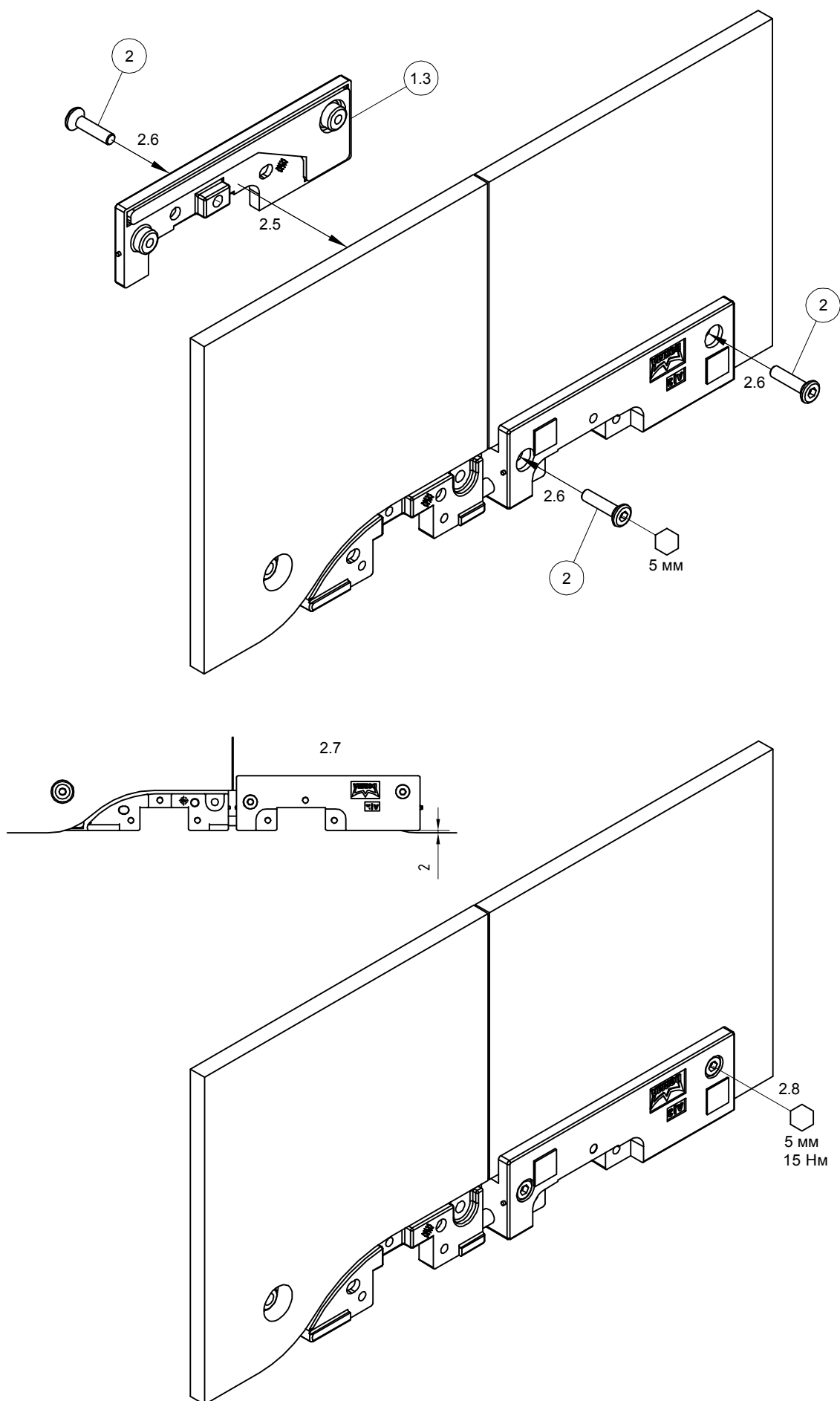


2. Установка базы фитинга:
2. Installation of the base unit:

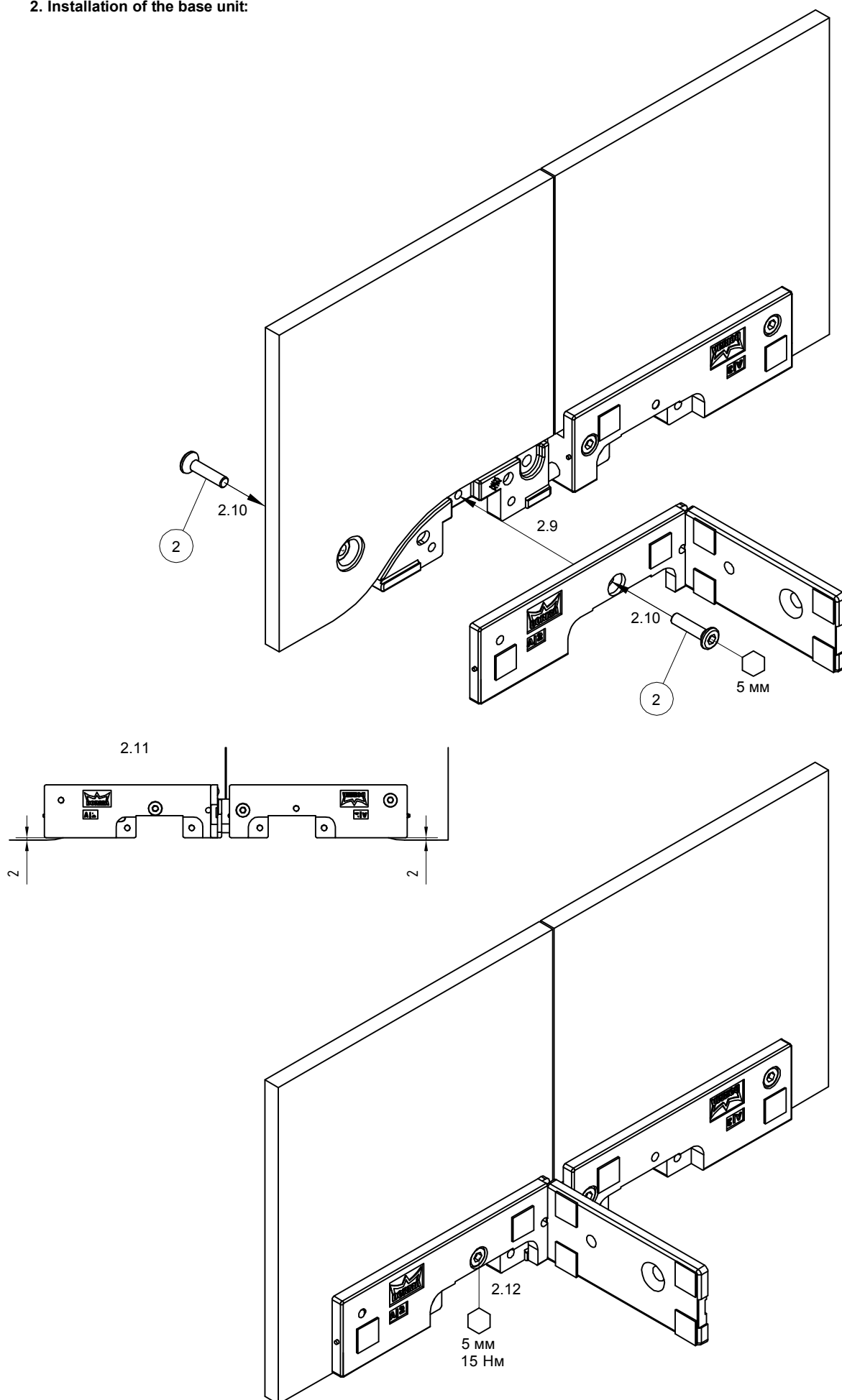
- 2.1 Зафиксируйте фрамугу к потолку (например, с помощью зажимного профиля WCP).
 2.1 Fixing of overpanel at ceiling (e.g. with wall connecting profil).



2. Установка базы фитинга:
2. Installation of the base unit:



2. Установка базы фитинга:
2. Installation of the base unit:

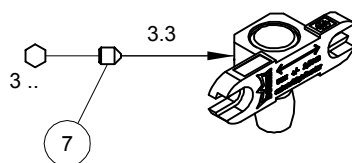
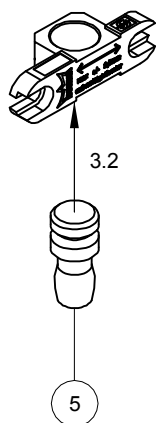
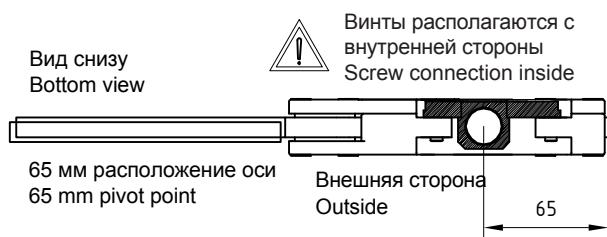
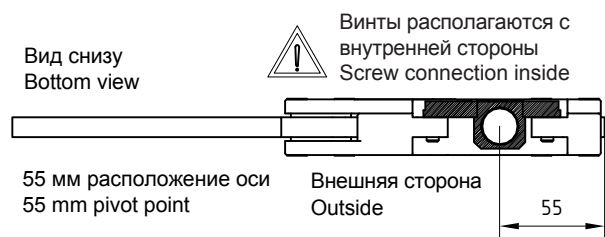


3. Установка осевой вставки:

3. Installation of the insert:

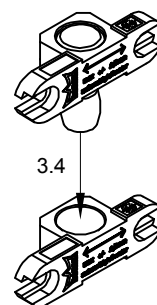
3.1 Определите точку расположения оси:

3.1 Determination of pivot point by means of insert:



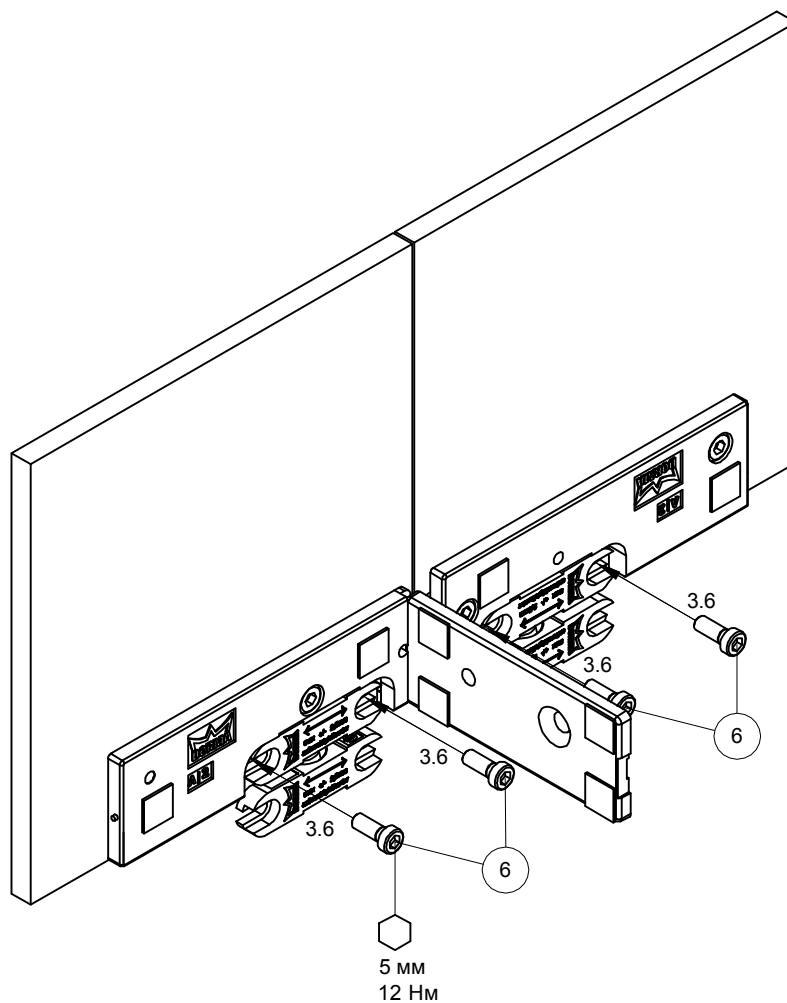
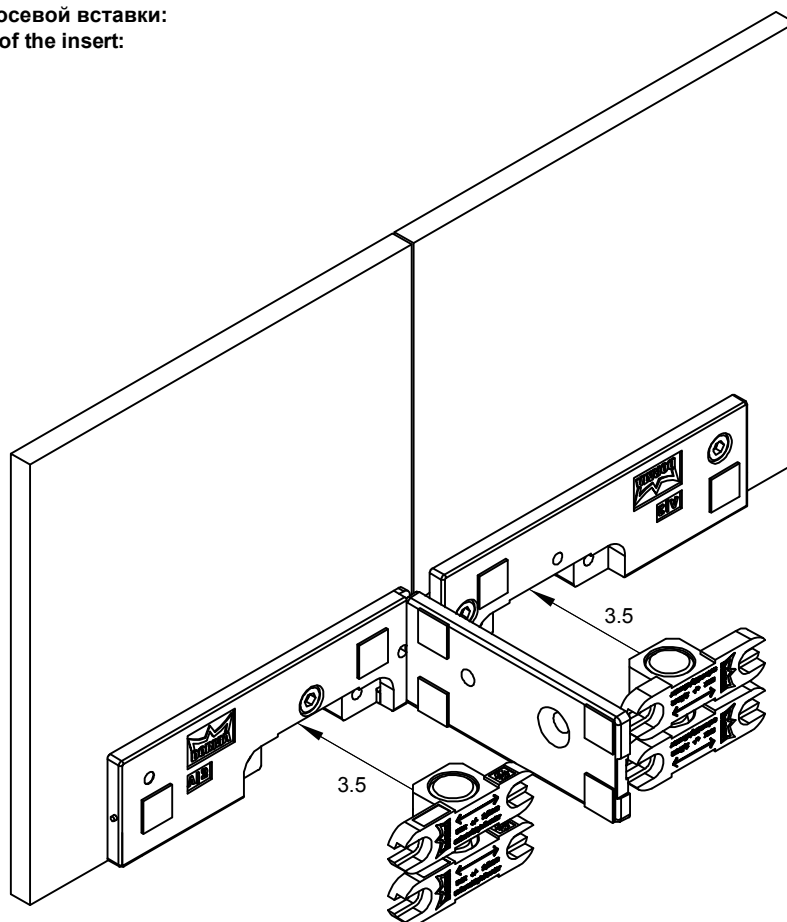
3.4 Установите пластиковую втулку во вставку PT 20 с помощью нажатия с небольшим усилием. В случае разрушения стекла осевая вставка защитит петлю от падения.

3.4 To overcome the rim in the bushing (PT 20), the insert should be pressed slightly with small force. This creates antifall guard protection if glass should break.

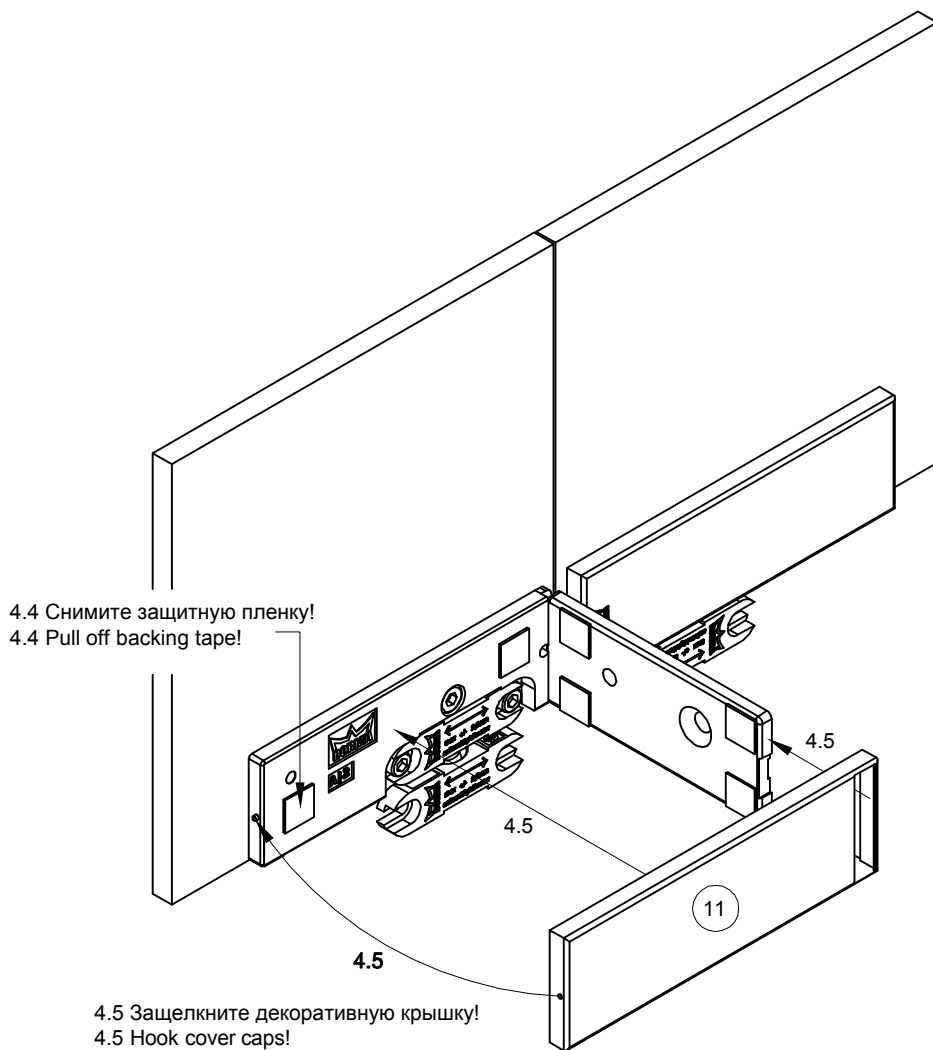


Вставка PT 20
insert PT 20

3. Установка осевой вставки:
3. Installation of the insert:

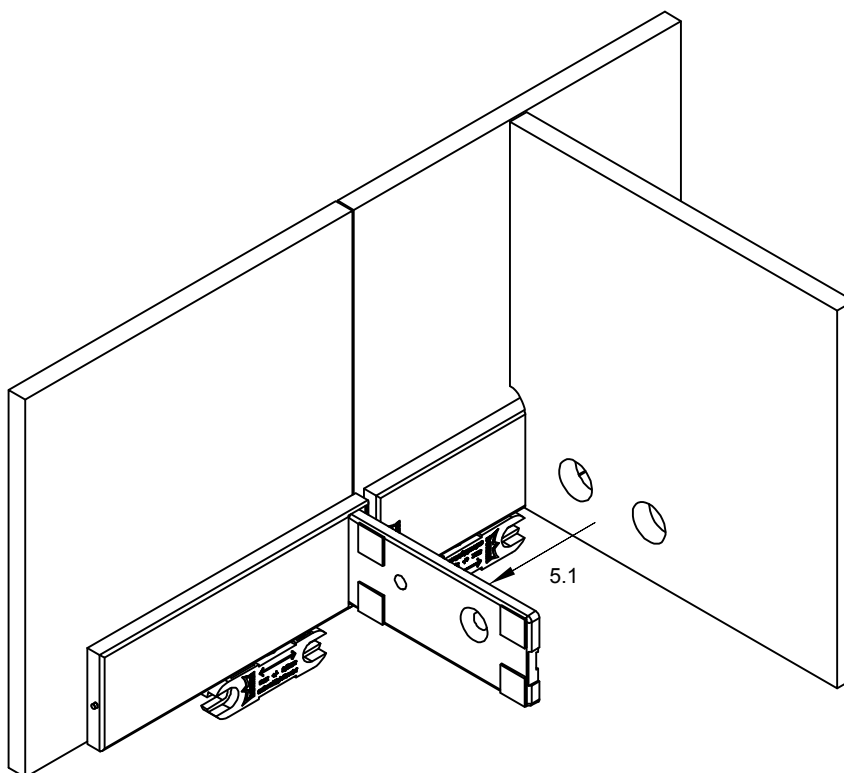


4. Установка декоративной крышки:
4. Installation of cover cap:

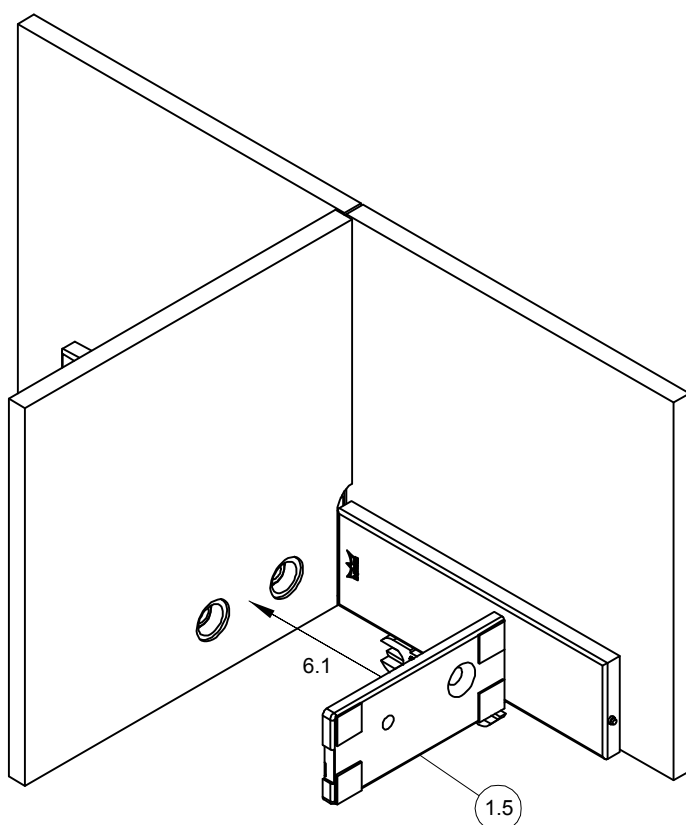


5. Установка фитинга ребра жесткости:
5. Installation of the fin fitting glass:

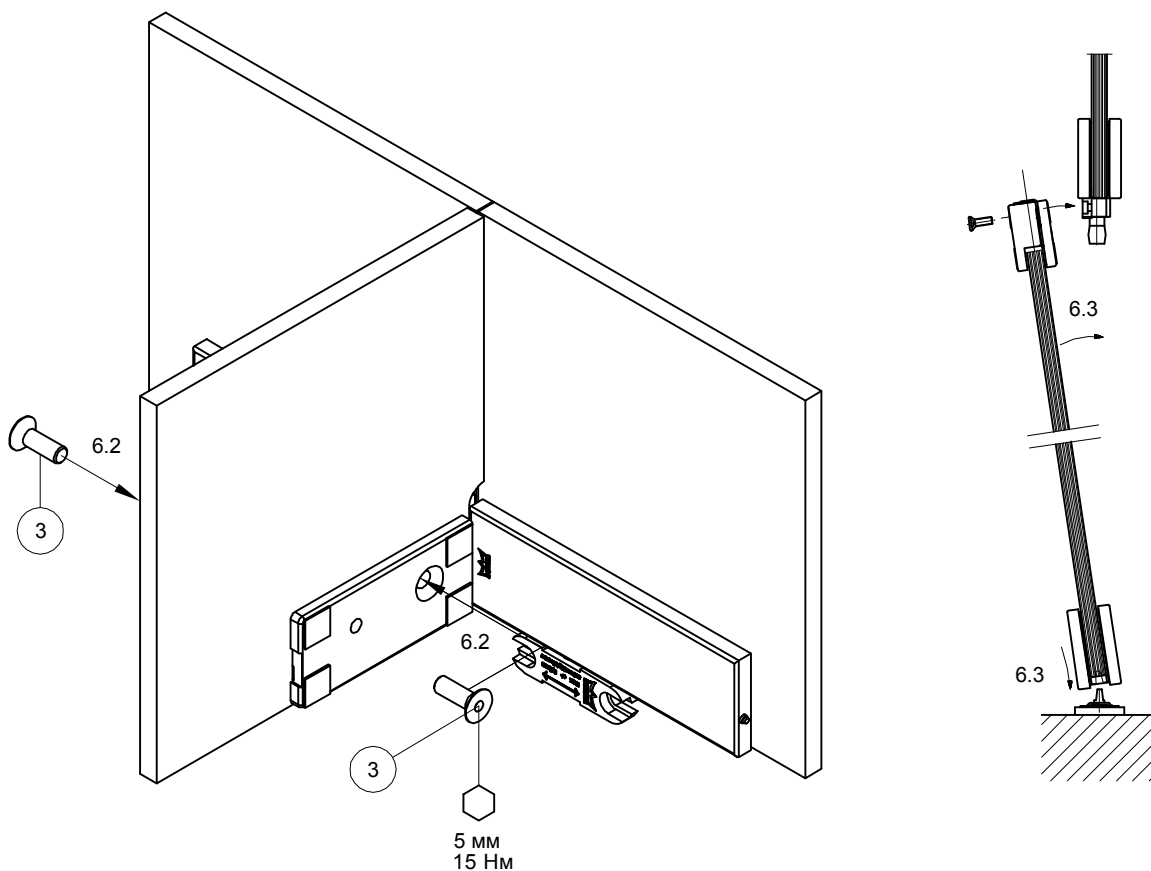
5.1 Установите и выровняйте ребро жесткости (например, с помощью зажимного профиля WCP). 5.1 Connect and align fin glass (e.g. with wall connecting profil).



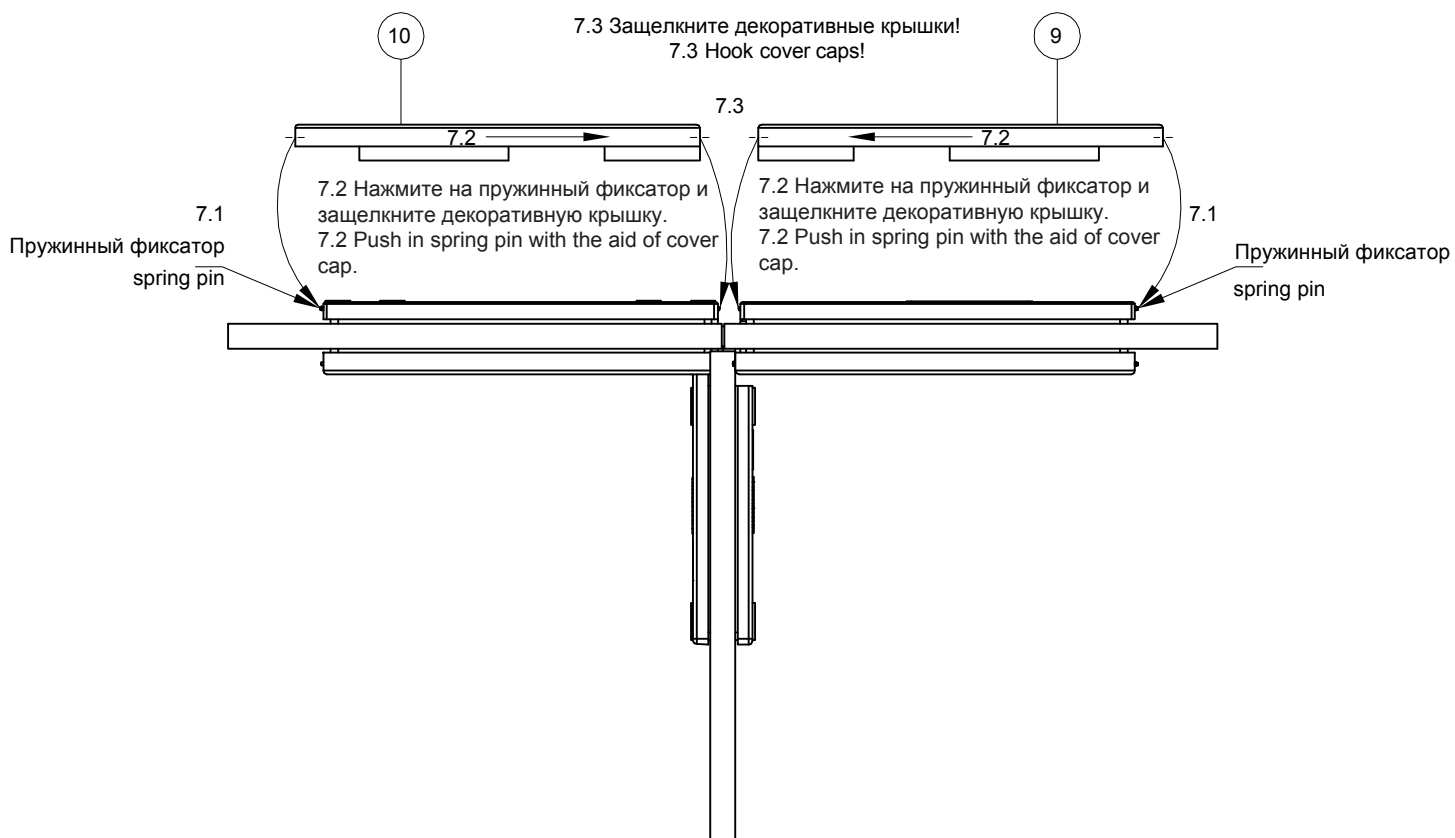
6. Завершающий этап установки базы фитинга:
6. Final installation of base unit:



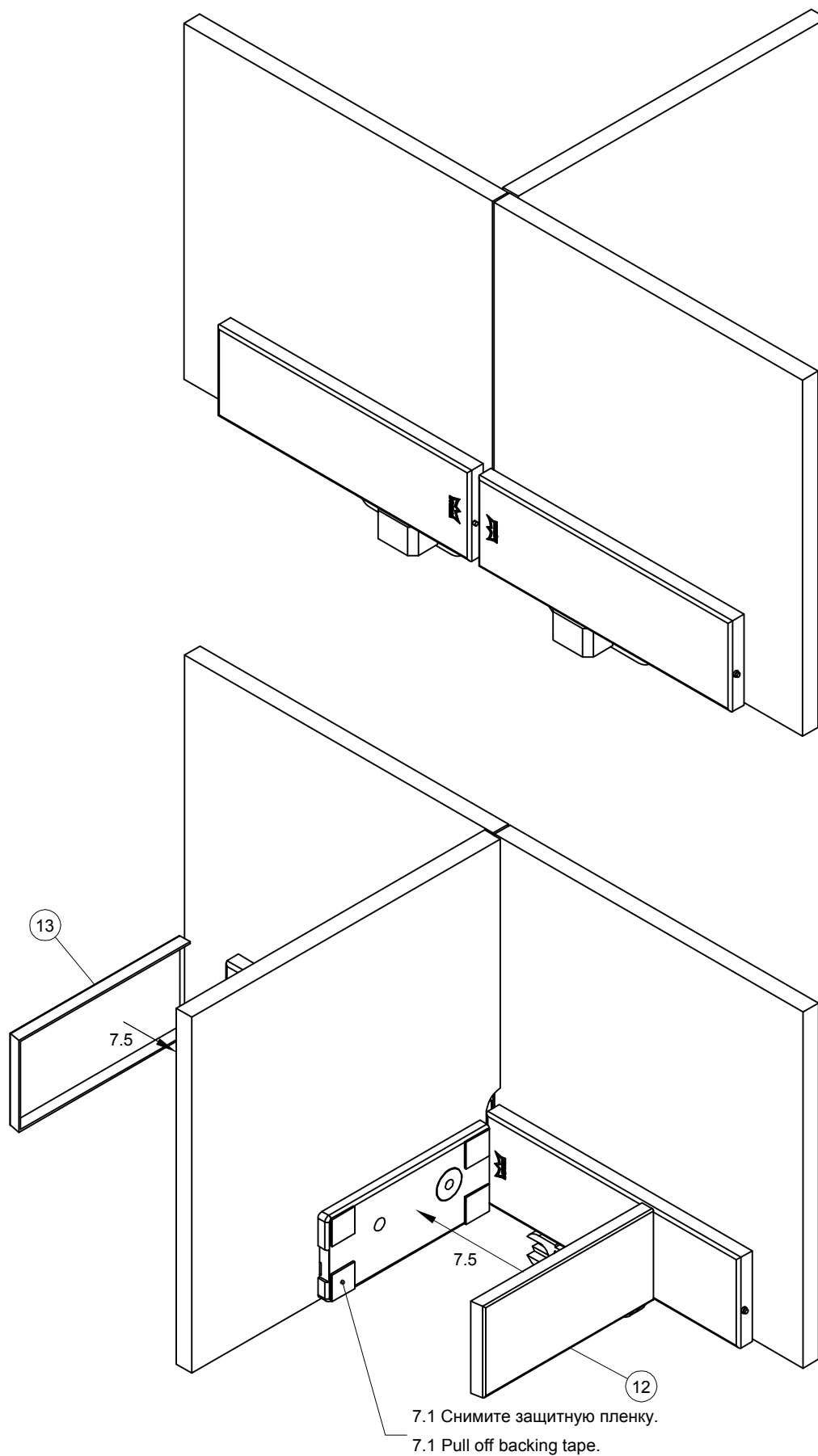
6. Завершающий этап установки базы фитинга:
6. Final installation of base unit:

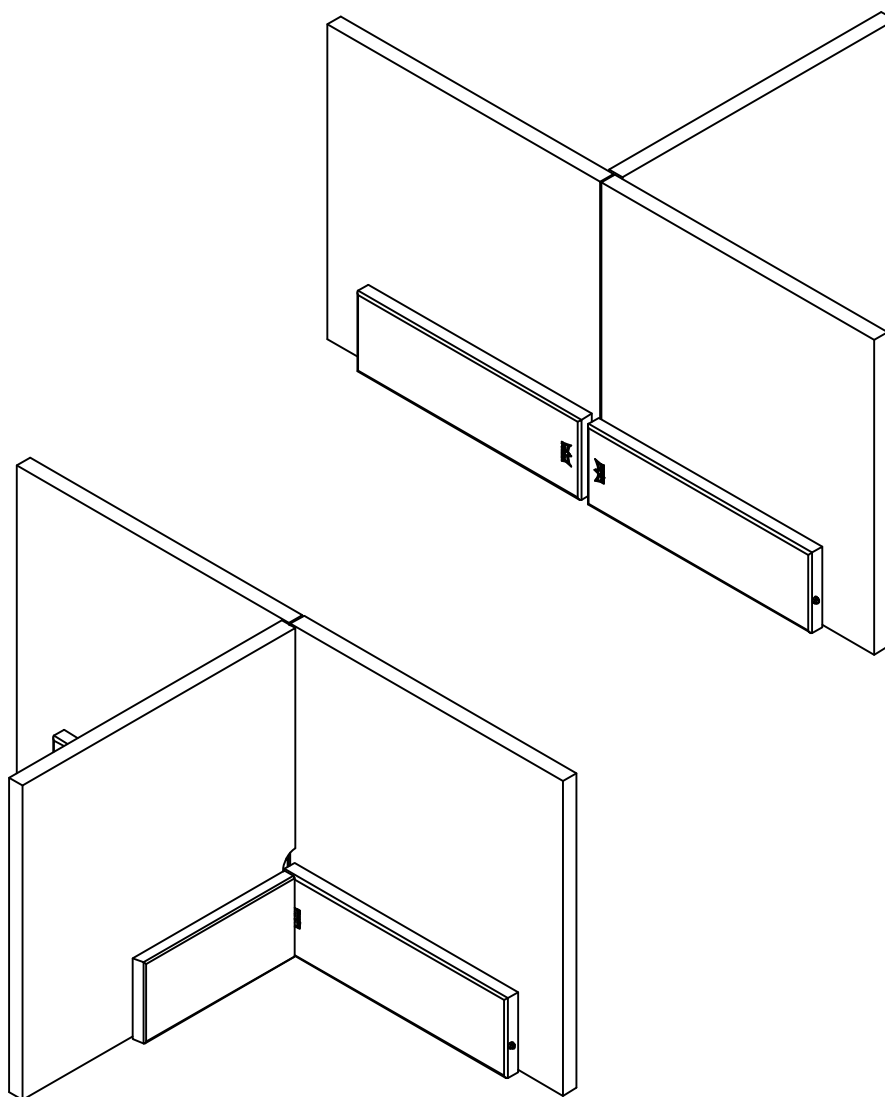


7. Установка декоративных крышек:
7. Installation of the cover caps:



7. Установка декоративных крышек:
7. Installation of the cover caps:





Основные рекомендации по уходу:

Гарантия не распространяется на отделку поверхности фитингов. Поверхность фитингов следует очищать в зависимости от типа и текстуры материала.

- Для металлических поверхностей (анодированный алюминий, нержавеющая сталь), пожалуйста, используйте соответствующие чистящие средства без абразивных добавок.

- Для лакированных поверхностей, пожалуйста, используйте соответствующие чистящие средства без растворителей.

- Чтобы избежать потускнения латунных поверхностей (без защитного слоя) периодически необходимо обрабатывать поверхность соответствующим средством по уходу.

Сервис и гарантия:

Мы рекомендуем проверять функционирование фитингов через каждые 500.000 циклов квалифицированными специалистами.

General care instructions:

The surface finishes of the fittings are not maintenance-free and should be cleaned according to their material and texture.

– For metallic surfaces (anodised finishes, stainless steel) please only use appropriate cleaning agents without abrasive additives.

– For varnished surfaces please only use appropriate solvent-free cleaning agents.

– To avoid tarnishing, brass surfaces (without surface protection) occasionally have to be treated with an appropriate care product.

Service and maintenance:

We recommend to check the function of the fitting all 500.000 movements by specialists.